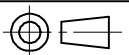
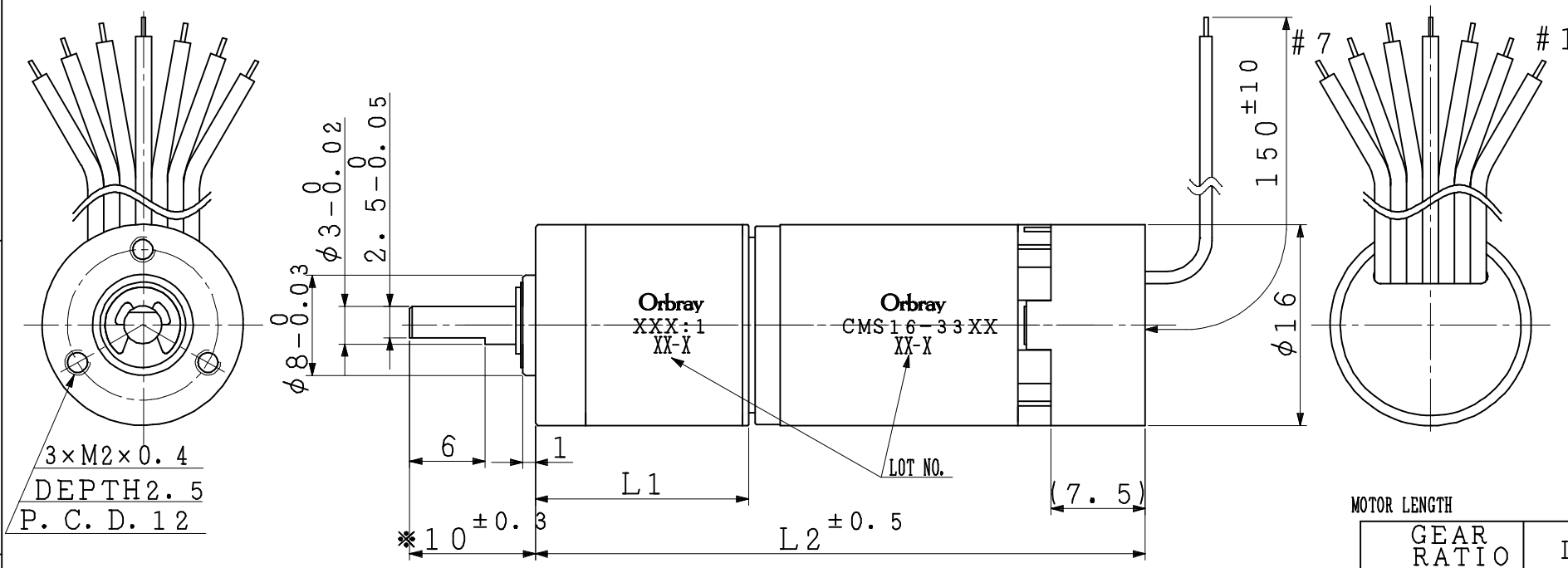


Orbray



OPTICAL ENCODER
ELECTRICAL CONNECTIONS
PULSE/REV

# 1	(MOTOR+)
# 2	Vcc(DC±V±10%)
# 3	Ch. A
# 4	Ch. B
# 5	Ch. Z
# 6	GND
# 7	(MOTOR-)



NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.
*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.
EXAMPLE) JANUARY, 2018
「18-A」
JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L
1月:A、2月:B...12月:L
「-」 :MADE IN THAILAND
「-」有り :海外工場生産
「-」NONE :MADE IN JAPAN
「-」無し :国内工場生産
THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR
西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.
リード線はAWG28 UL3302を使用する。
4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.
外径寸法公差はカシメ部を除く。
5) 3×M2 AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.
3×M2とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
3.6	15.3	54.4
4.7	15.3	54.4
13	19.5	58.6
22	19.5	58.6
61	23.7	62.8
105	23.7	62.8

TOLERANCE						
DIMENSION(±)			ANGLE			
	0	1	2	3		
L≤6	0.05	0.1	0.1	0.3		
6<L≤30	0.1	0.1	0.2	0.5		
30<L≤120	0.15	0.2	0.3	0.8		
120<L	0.2	0.3	0.5	1.2		
MATERIAL				FINISH	QTY.	
APPD.				CHK.	DSGN.	DRW.
SYMBOL				DATE	NOTE	DRW. CHK. APPD.
SCALE				2/1	TYPE	CMS16-33 P 0
UNIT				1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING
DWG.NO.						
REF.NO.						
CHK.NO.				REMARK	Rev. 00	