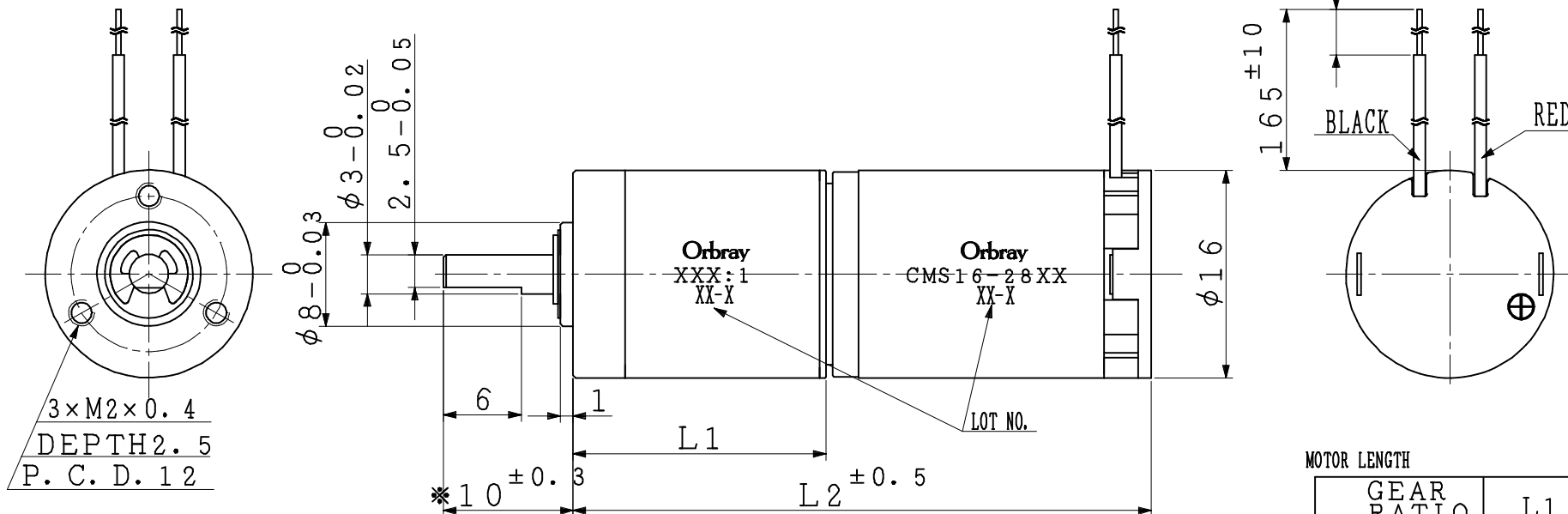
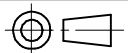


Orbray



MOTOR LENGTH

GEAR RATIO	L1	L2
3.6	15.3	42.9
4.7	15.3	42.9
13	19.5	47.1
22	19.5	47.1
61	23.7	51.3
105	23.7	51.3

NOTE 1) MARKED(*) IS OUTPUT SHAFT LENGTH MEASURED WHEN IT IS PUSHED TO MOTOR SIDE.

*印寸法は出力軸をモータ側に押しつけた時の値を示す。

2) LOT NO.

EXAMPLE) JANUARY, 2018

「18-A」

JANUARY:A, FEBRUARY:B...DECEMBER:L

1月:A、2月:B...12月:L

「-」 :MADE IN THAILAND

「-」有り :海外工場生産

「-」NONE :MADE IN JAPAN

「-」無し :国内工場生産

THE END TWO DIGIT OF CHRISTIAN YEAR

西暦年数末尾数字2桁

3) THE LEAD WIRE IS AWG28 UL3302.

リード線はAWG28 UL3302を使用する。

4) OUTSIDE DIAMETER IS NOT APPLIED TO THE CAULKING.

外径寸法公差はカシメ部を除く。

5) 3×M2 AND LEAD WIRE DRAWING POSITIONS ARE OUT OF DIMENSIONAL CONTROL.

3×M2とリード線引き出し角度は寸法管理外とする。

TOLERANCE				△/×				
DIMENSION (±)				ANGLE	△/×			
	0	1	2	3				
L ≤ 6	0.05	0.1	0.1	0.3	±1°			
6 < L ≤ 30	0.1	0.1	0.2	0.5				
30 < L ≤ 120	0.15	0.2	0.3	0.8				
120 < L	0.2	0.3	0.5	1.2				
MATERIAL	FINISH	QTY.	SCALE	2/1	TYPE	CMS16-28 P	DATE	
			UNIT	1/1mm	TITLE	OUTLINE DRAWING	NOTE	
APPD.	CHK.	DSGN.	DRW.	DWG.NO.			DRW.	
				REF.NO.			CHK.	
		30Jan'18	30Jan'18	CHK.NO.		REMARK	Rev. 00	